BIOVITAL LIGHT, S.L.
Av. Cortes Valencianas , 58
46015 VALENCIA

Teléfono: 960 964 627
Fax: 960 654 741

ANTIRESIDUOS
BL - 382059

PROPIEDADES: El anti residuos es un desengrasante químico concentrado, formulado con disolventes orgánicos. Especialmente formulado para limpiar equipos y piezas que toman contacto con alquitrán, asfalto, productos breosos, etc.

APLICACIONES: El anti residuos disuelve el alquitrán y el asfalto de la maquinaria de carreteras, de los equipos de mezclar brea, de las mopas, escobas, palas, etc. Es también eficaz en la limpieza de tuberías en empresas petrolíferas.

En general, el anti residuos es un disolvente enérgico que soluciona los problemas más difíciles de limpieza. Muy efectivo para remover brea y asfalto de ladrillos, piedra y otras superficies de albañilería. Elimina recambios costosos de materiales manchados.

En muchos trabajos de desengrasado de maquinarias, pequeñas herramientas y líneas continuas de producción se necesita un solvente que no sea corrosivo, rápido y capaz de trabajar eficazmente sin agitación mecánica. El anti residuos reúne todas estas condiciones.

En la industria en general, talleres mecánicos, edificios públicos, industria del automóvil, naval, etc.
Altamente efectivo para la eliminación de pegatinas y restos de adhesivos en general.

MODO DE EMPLEO: Aplicar el producto puro sobre la superficie, dejar que penetre y disuelva las manchas de aceite, alquitrán, asfalto, etc. Enjuagar con abundante agua a presión.

Por su composición de disolventes no debe utilizarse en espacios cerrados sin ventilación, ni aplicarse por medio de pulverizadores de alta presión, ya que estos producen un aerosol muy fino inflamable.
Usar por rociado o pulverización gruesa. No debe calentarse. No utilizar sobre suelos de goma o asfalto, ni sobre superficies que contengan caucho natural.

HIGIENE Y SEGURIDAD: Usar con la adecuada ventilación. Inflamable. No pulverizar sobre llama o cuerpo incandescente. Manténgase fuera del alcance de los niños. Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS BASICAS:

Aspecto.....Líquido
Solubilidad en agua....Total